



BINARII

BINARII AUTOMATION ENGINEERING S.L.

Quienes somos y que hacemos

- ▶ Somos una ingeniería experta en automatización y robótica industrial.
- ▶ Procesos y maquinaria.
- ▶ Industria 4.0

Ubicación e instalaciones

- ▶ Situada en el **Centro Europeo de Empresas e Innovación de Murcia (CEEIM)**. Un centro de iniciativas emprendedoras con ideas innovadoras.



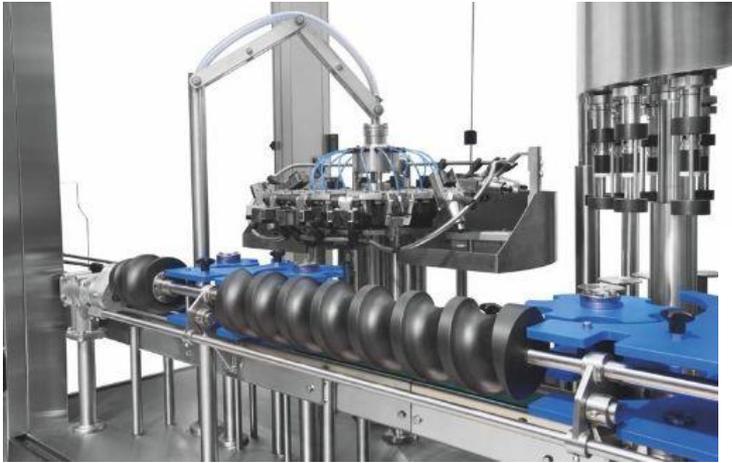
Automatización de procesos

- ▶ Pasteurizadores, llenadoras, CIP, depuradoras, potabilizadoras, canteras, etc.



Maquinaria

- ▶ Encajadoras, llenadoras, paletizado, formadora de cajas, etc.



Robótica Industrial

- ▶ Packaging, pick&place, corte, soldadura, fresado, pulido, etc.



Robótica colaborativa

- ▶ Operarios y robots comparten espacio de trabajo de forma segura.



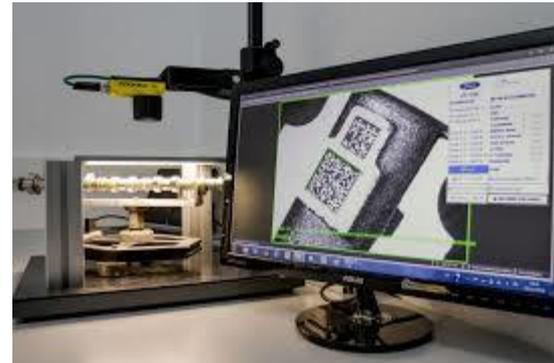
Programación de autómatas

- ▶ El PLC es el principal dispositivo dentro de la automatización.
- ▶ La HMI es el dispositivo para que el operario interactúe con la máquina.



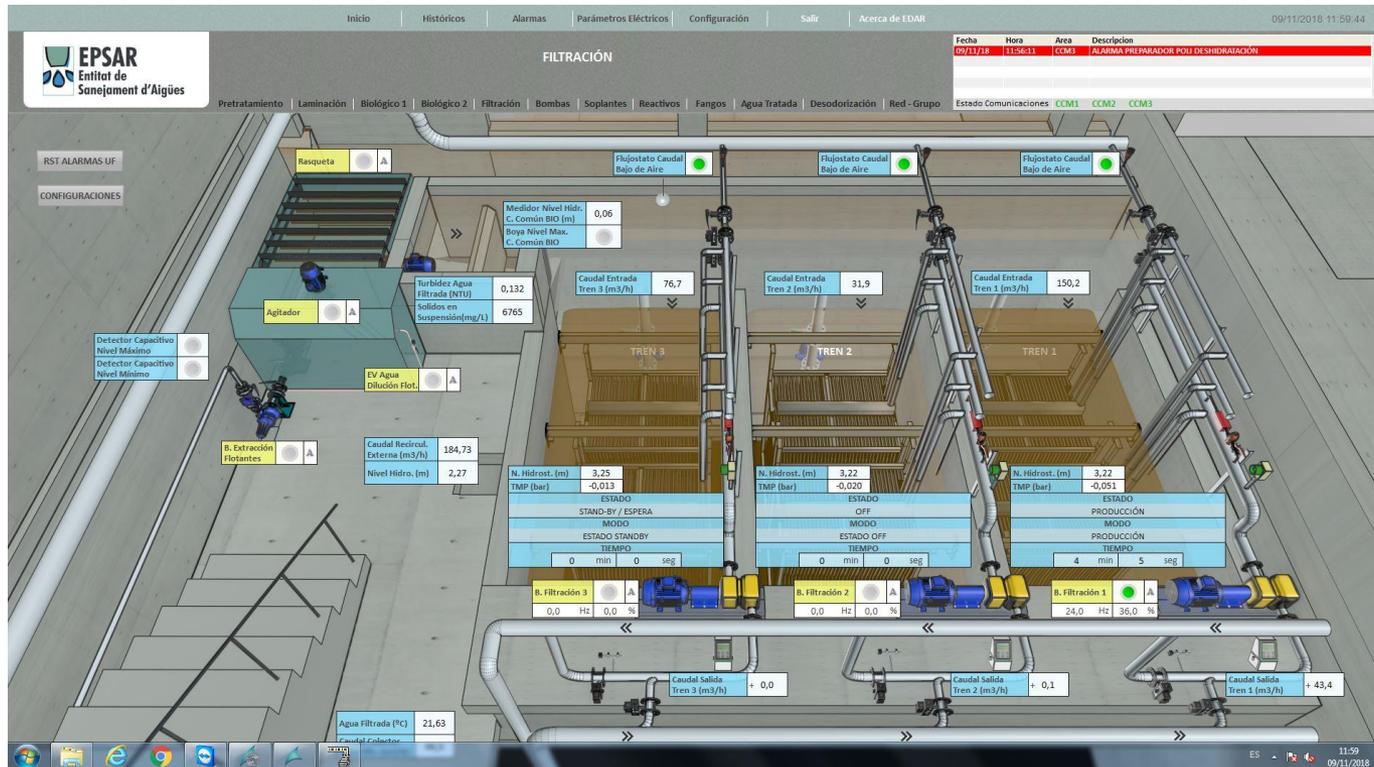
Visión artificial

- ▶ Control de calidad, guiado de robots, etc.

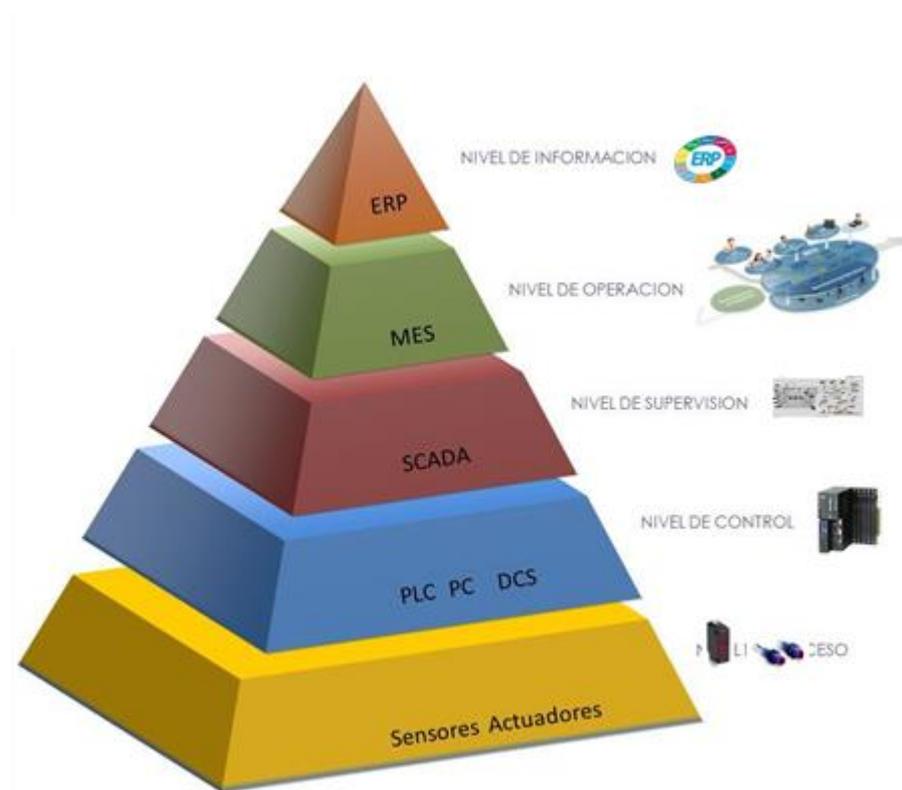


Scada

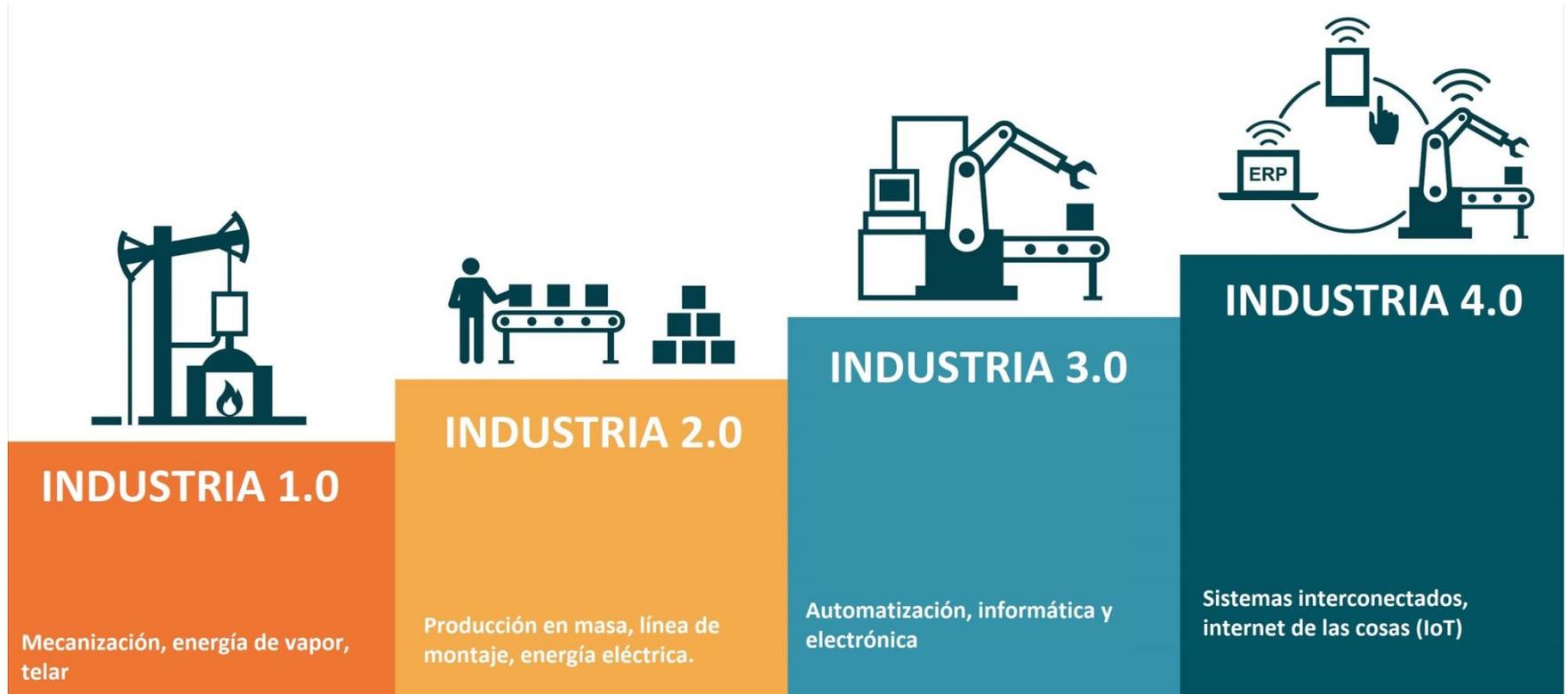
- ▶ Controlar y supervisar procesos industriales a distancia.



Bases de datos, ERP y MES



Industria 4.0

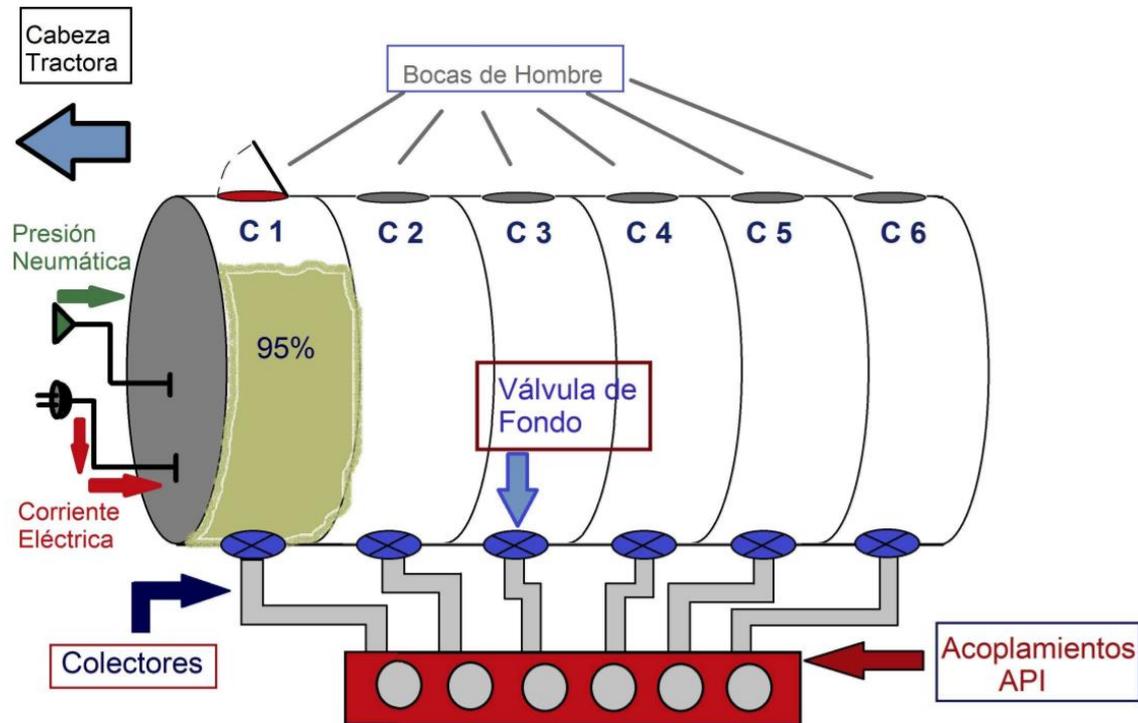


Tecnologías habilitadoras industria 4.0



Desarrollo de proyectos a medida

- ▶ Sistema de precintado y trazabilidad.



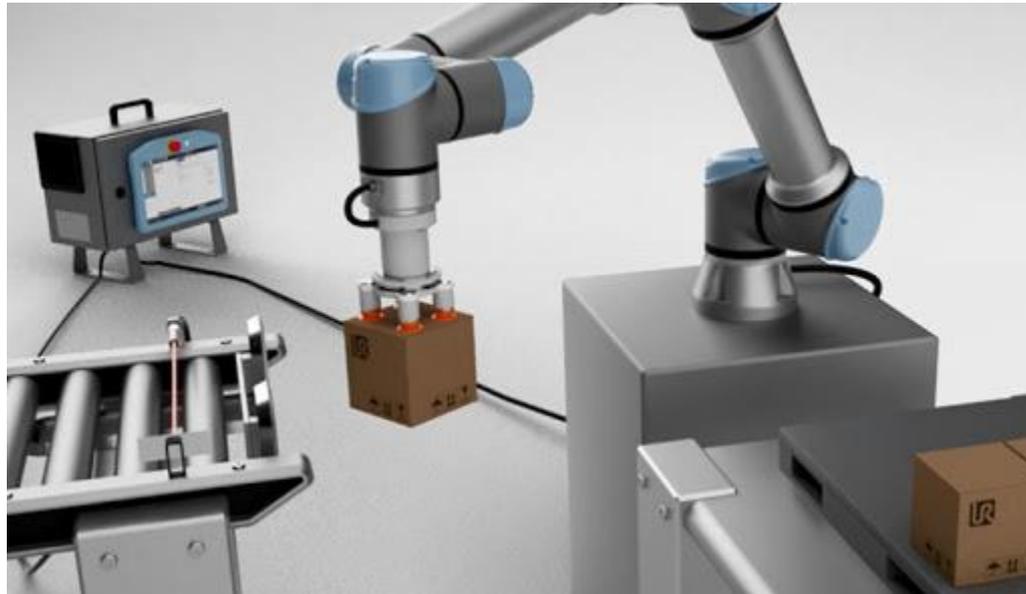
Desarrollo de proyectos a medida

- ▶ Visualización Scada en realidad aumentada.



Desarrollo de proyectos a medida

- ▶ Módulo paletizado colaborativos.



Estrategia I+D

- ▶ Robótica colaborativa.



Estrategia I+D

- ▶ Realidad aumentada: hologramas



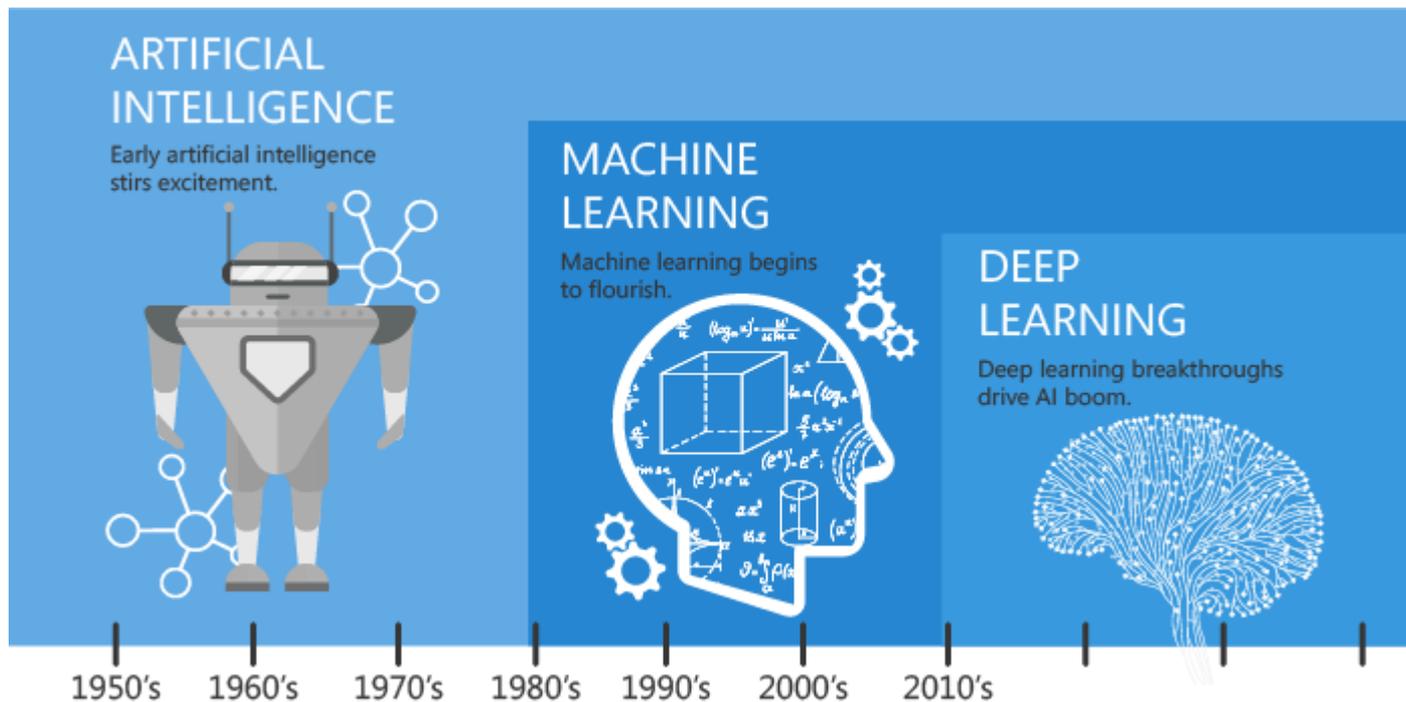
Estrategia I+D

- ▶ **Visión artificial.**



Estrategia I+D

- ▶ **Deep learning:** sistemas que pueden aprender por sí solos.



Principales clientes



Casos de éxito

Procesos:

▶ **Planta de zumos para AMC en Holanda**

- Situada en Vlissingen, el proyecto consistía en la instalación y programación de una cantina de recepción de zumo a través de cisternas a 12 tanques de 50.000 litros con dos líneas de impulsión a sala de mezclas existente y sala de mezclas 2 que también hemos programado e integrado en sus instalaciones.

▶ **Planta de Fangos para HRS en Inglaterra.**

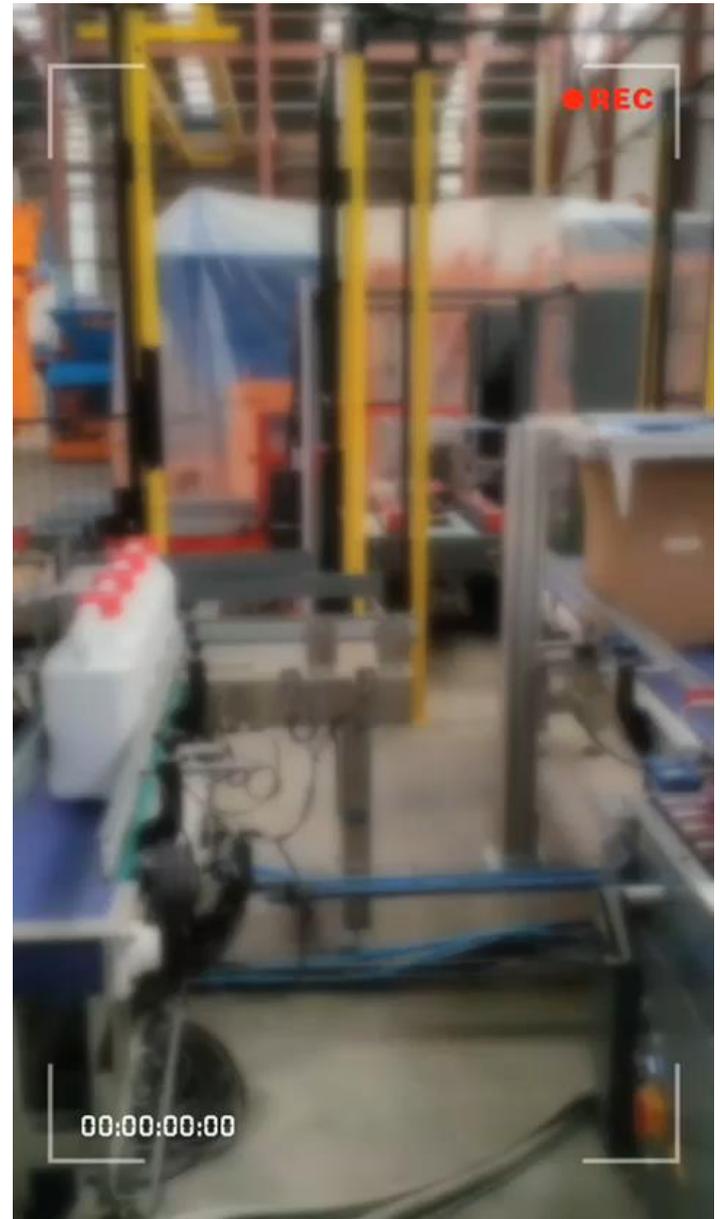
- El proyecto consistía en programación y puesta en marcha de una planta de tratamiento de fangos con **recuperación de energía** y 3 depósitos en los que se calienta para pasteurizarlos.

▶ **Planta de esterilizado para HRS en EEUU.**

- Estos esterilizadores se crearon para envasar un tipo de té que se vende al por mayor envasado en bolsas asépticas. Este esterilizador fue creado para pasar el test muy exhaustivo llamado FDA, en los que vinieron unos técnicos especializados para validar el proceso durante una semana de intensa producción.

Casos de éxito

- ▶ 1. ROBOT DE PALETIZADO Y ENCAJADO.



Casos de éxito

- ▶ **2. ROBÓTICA Y SOLDADURA (Soldadura con robot Fanuc y Arctool de chasis metálicos para muebles):**



Casos de éxito

▶ 3. PALETIZADO COLABORATIVO



Casos de éxito

▶ 4. PULIDO. SENSOR DE FUERZA



Casos de éxito

▶ 5. PALETIZADO INDUSTRIAL.



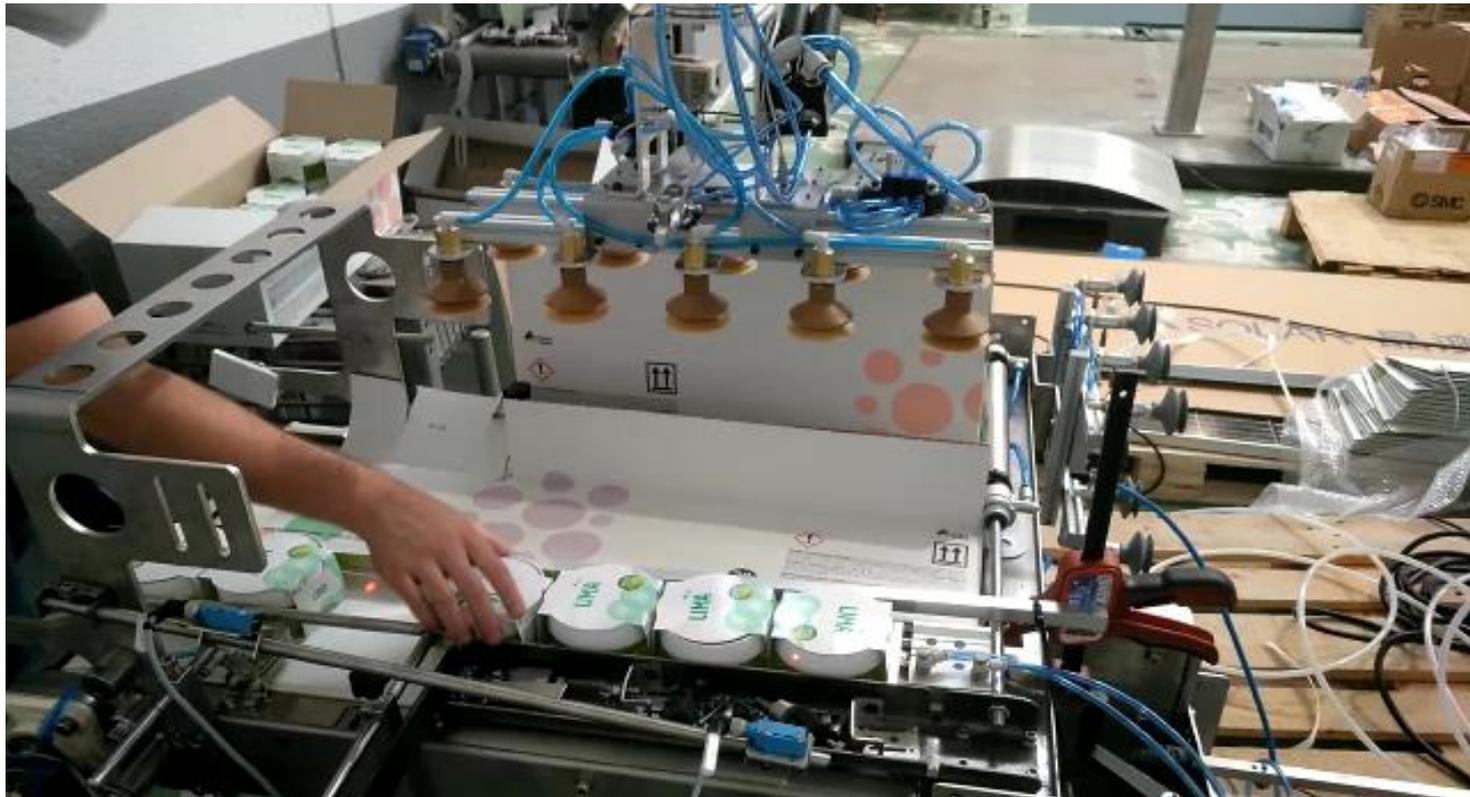
Casos de éxito

- ▶ **6. ROBOT DE MANIPULACION. (Desencestado de copetes y pulido con robot ABB)**



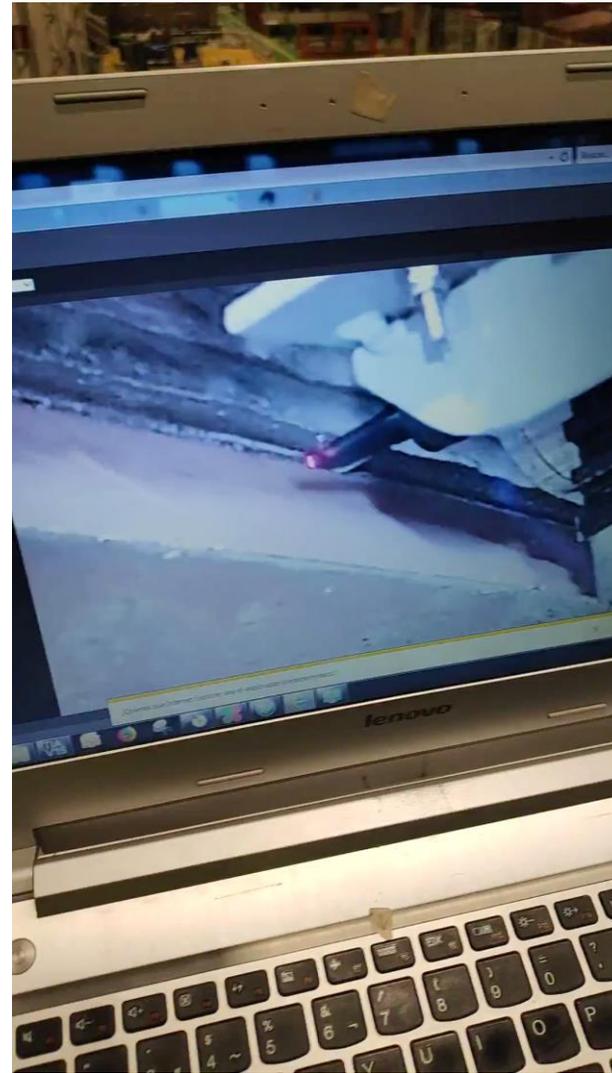
Casos de éxito

▶ 7. ENCAJADO COLABORATIVO

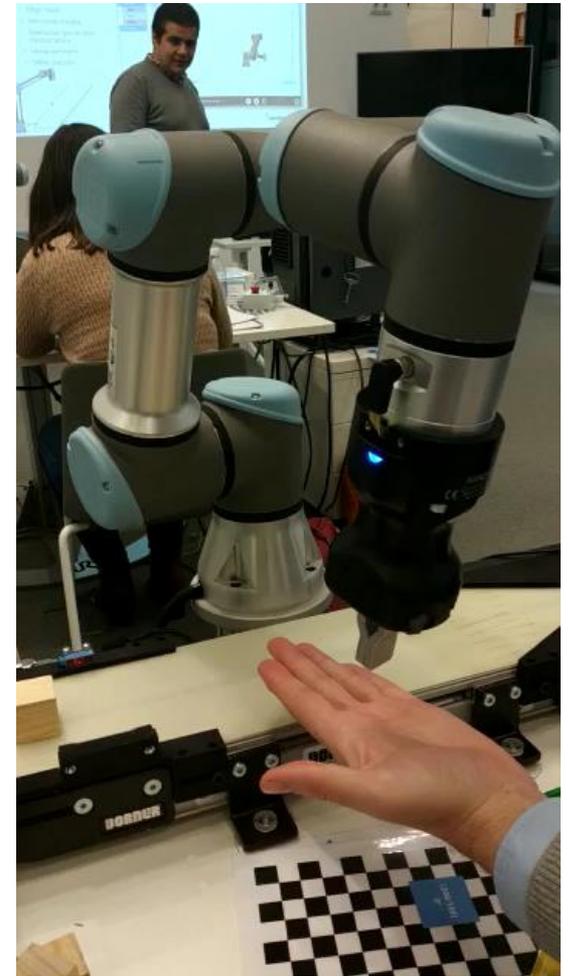


Casos de éxito

- ▶ **8. ROBOT DE FRESADO CON PERFILOMETRO**



Casos de éxito (Robótica Colaborativa)



Gracias por su atención.